

サンライズ工業(株) 製造設備一覧

鳥取本社工場

| 加工名 | 機械名 | 能力 | 台数 |
|---------|-----------------------------|-------------------------------|----|
| 冷間鍛造 | 5段パーツホーマー | 3/8径 L100 | 1 |
| | 4段ボルトホーマー | 1/2径 L150 | 1 |
| | 3段ボルトホーマー | 1/2径 L100 | 1 |
| | ナットホーマー | φ3、φ4 | 2 |
| | ヘッダー(2D4B) | 5/8径 L120 | 1 |
| | ヘッダー(2D3B) | φ4~φ6 L50 | 1 |
| | ダブルヘッダー | φ2~φ6 L120 | 3 |
| | シングルヘッダー | φ3~φ10×30mm | 4 |
| | トリマー | φ4~φ6 L120 | 1 |
| 熱間鍛造 | 高周波加熱機 | 15~30kHz、90A、160A | 3 |
| | オープンダイス式ダブルヘッダー | φ6~φ35×無限mm | 3 |
| 転造加工 | 平ダイス式転造機(ローリング) | φ2~φ8、M6~M20 | 7 |
| | 丸ダイス式転造機:自動供給機付き | M8~M30 | 1 |
| 孔明加工 | 単軸/多軸ボール盤 | φ5~φ20 | 10 |
| すり割加工 | 単軸/多軸すり割機 | φ5~φ20 | 25 |
| プレス加工 | 150tプレス(自動搬送装置付き) | 1,500kN | 1 |
| 切削加工 | CNC複合機(5軸) | 最大加工径φ500、最大加工長さL500 | 1 |
| | CNC旋盤 | 最大加工径φ500、最大加工長さL500 | 1 |
| | CNC旋盤 | 最大加工径φ200、最大加工長さL300 | 1 |
| | CNC旋盤 | 最大加工径φ350、最大加工長さL541 | 1 |
| | CNC旋盤(ミーリング機能付き)(自動材料供給機付き) | 最大加工径φ340、最大加工長さL(チャック次第) | 1 |
| | CNC旋盤(自動材料供給機付き) | 最大加工径φ20、最大加工長さL55 | 1 |
| | CNC旋盤(自動材料供給機付き) | 最大加工径φ20、最大加工長さL150 | 1 |
| | 自動横型タッピング機 | M5~M16 | 2 |
| | 鋼球研削用フラッシング盤 | φ11~φ21.4 | 13 |
| 研削/研磨加工 | 鋼球研削/研磨用グラインダー盤 | φ11 | 9 |
| バレル研磨 | 丸回転バレル | 317L | 6 |
| | 六角回転バレル | 225L | 1 |
| | 振動バレル | 50L~225L | 4 |
| 熱処理 | 滴注式ロータリーレトルト型熱処理炉 | 105kw×2基、114kw×1基 | 3 |
| | 焼入れ水槽 | 16m ³ | 3 |
| | メッシュベルト式焼き戻炉 | 80KW W700×L5000 | 1 |
| 表面処理 | 熱風発生装置 | 150000Kcal/Hr | 1 |
| | ディップマシン | バスケット φ300×250H | 1 |
| | イオンプレーティング装置 | HCD方式 縦200mm×横200mm×高さ200mm以内 | 2 |
| 洗浄 | 純水式超音波洗浄システム | バスケット φ300×320H | 1 |
| その他 | 選別機 | - | 2 |
| | 遠心分離機 | 21L,29L,90L | 3 |
| | 切断機(クランク式) | 異形鉄筋D10~D32 | 3 |
| | アマダバンドソー | MAXφ330 | 1 |
| | アサダバンドソー | MAXφ100 | 1 |
| | 高速カッター | MAXφ70 | 1 |
| | メダル計数機 | φ25、φ30 | 1 |