

【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書
◆材料規格書
◆試験成績書
◆承認図

品名： ハイアンカー Bタイプ

品番： B865



サンライズ工業株式会社

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

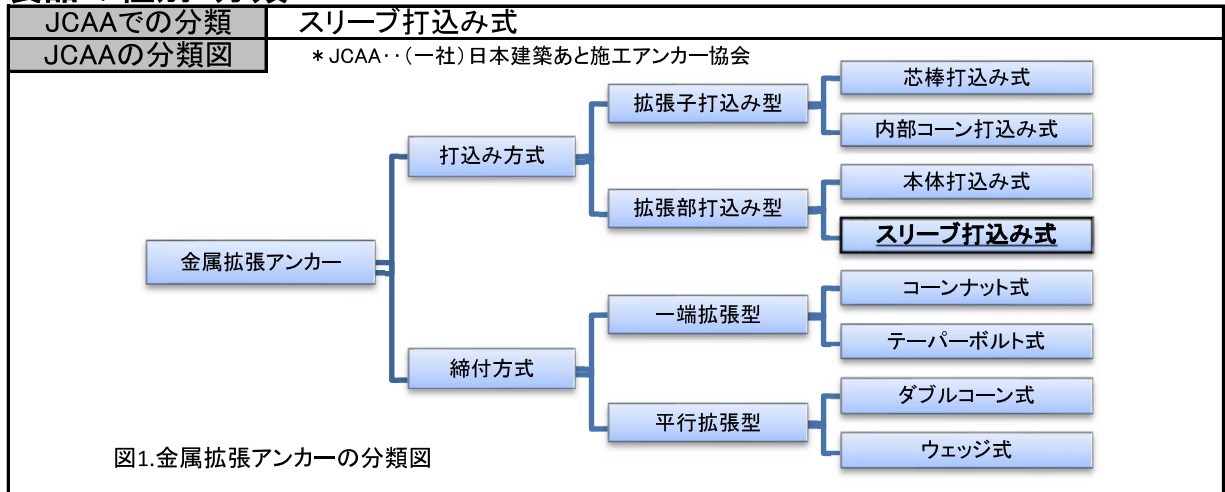
URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

製品仕様書

1.対象製品

品名	ハイアンカー Bタイプ
対象サイズ	B865
対象母材	普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm ² ～36N/mm ² ）

2.製品の種別・分類



3.製品イメージ



図2.製品の外観

* サイズにより外観は異なります。

4.製品構成

テーパースポルト、スリーブ、ナット、ばね座金、座金

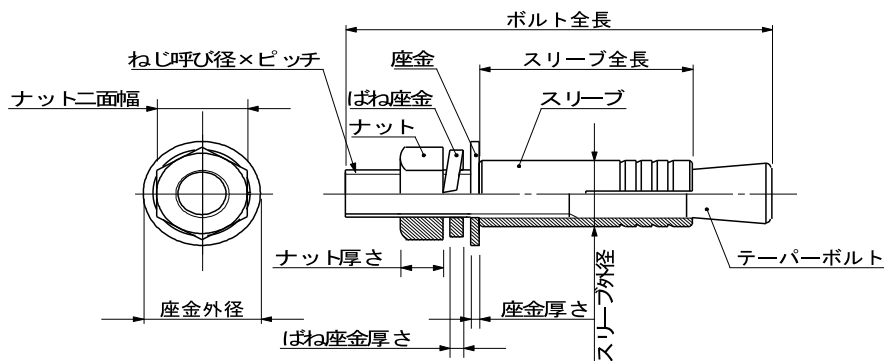


図3.製品外観・製品構成図

5.製品仕様

アンカー本体の仕様

(mm)

品番	主要寸法						穿孔仕様			目安単重(g)
	ねじ	ボルト		スリーブ		最大取付物 厚さ	ドリル径	穿孔 深さ	埋込 長さ	
		直径	全長	外径	全長					
B865	M8×1.25	8	65	12.0	35	12	12.5	40	35	49.0

ナット、ばね座金、座金の仕様

(mm)

品番	ナット			ばね座金	座金 (ワッシャー)	
	ねじ	高さ	二面幅	厚さ	外径	厚さ
B865	M8×1.25	6.5	13	2.0	18	1.2

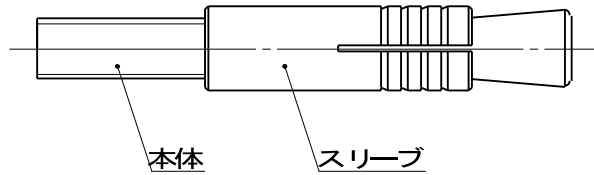
表面処理の仕様

対象	表面処理の種類	表面処理記号
テーパーボルト	電気亜鉛めっき(JIS H8610) (膜厚:5μm以上) 六価クロメート被膜	Ep-Fe/Zn5/CM2
スリーブ		

材料規格書

1.対象製品

品名	ハイアンカー Bタイプ
対象サイズ	B650、B865



2-1.アンカー本体

規格名と鋼種名	冷間鍛造用炭素鋼 (JIS G3507) (SWCH-O) 又は 上記類似材
---------	---

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Al			
規格 (SWRCH8A)	0.10 以下	0.10 以下	0.60 以下	0.030 以下	0.035 以下	0.02 以上			

- * 上記の化学成分は、JIS G3507によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- * 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

2-2.スリーブ

規格名と鋼種名	冷間鍛造用炭素鋼 (JIS G3507) (SWCH-O) 又は 上記類似材
---------	---

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Al			
規格 (SWRCH10A)	0.08 ~0.13	0.10 以下	0.30 ~0.60	0.030 以下	0.035 以下	0.02 以上			

- * 上記の化学成分は、JIS G3507によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- * 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー:セットタイプ
 B865



1. 試験日 2016年9月26日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的引抜試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

品名	直径	全長	ねじ	穿孔径	埋込長さ	材質
B865	12.0	65.0	M8	12.5	35.0	スチール

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm ²

5. 試験結果

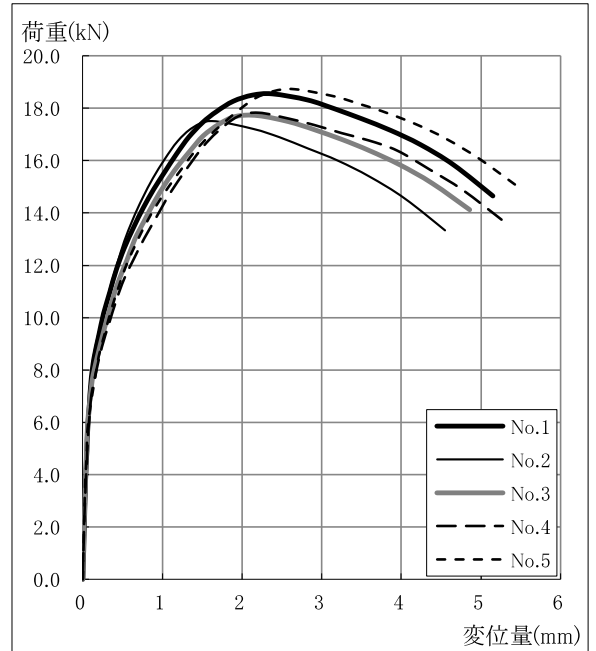
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3	4	5
最大引抜荷重 (kN)	18.55	17.51	17.72	17.83	18.73
(kgf)	(1893)	(1787)	(1808)	(1819)	(1911)
最大荷重時変位 (mm)	2.38	1.62	2.20	2.21	2.66
打撃回数 (回)	4	4	4	4	4
ハンマーの大きさ	2.0 ポンド				
破壊モード	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断

5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
2.00	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01
4.00	0.03	0.03	0.03	0.04	0.03
6.00	0.06	0.05	0.06	0.06	0.06
8.00	0.10	0.09	0.13	0.17	0.15
10.00	0.20	0.19	0.27	0.33	0.28
12.00	0.42	0.34	0.44	0.52	0.45
14.00	0.64	0.63	0.77	0.91	0.79
16.00	1.03	0.88	1.19	1.35	1.24
18.00	1.68				1.96
MAX	2.38	1.62	2.20	2.21	2.66
	(18.55kN)	(17.51kN)	(17.72kN)	(17.83kN)	(18.73kN)
平均最大引抜荷重:	18.07kN		(1843.7kgf)		

5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



油圧シリンダ
油圧ポンプ

ロードセル

リニアゲージセンサー(変位計)
デジタルゲージカウンター

デジタルインジケータ

メモリハイログャー

ENERPAC RCH202
ENERPAC P39
アブライドパワージャパン(株)
LCX-50kN(定格50kN)
日本特殊測器(株)
GS1000(定格100mm)
DG2310
(株)小野測器
F360
ユニパルス(株)
LR8431
日置電機(株)

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー:セットタイプ
 B865



1. 試験日 2016年9月26日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的せん断試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

品名	直径	全長	ねじ	穿孔径	埋込長さ	材質
B865	12.0	65.0	M8	12.5	35.0	スチール

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm ²

5. 試験結果

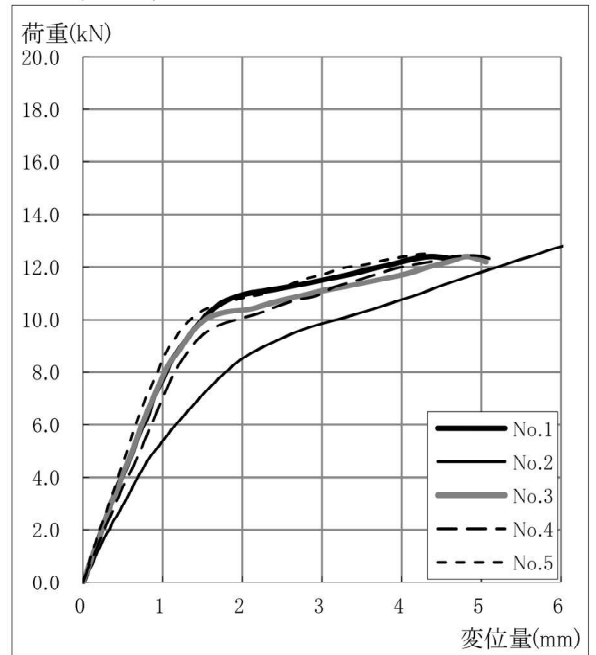
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3	4	5
最大せん断荷重 (kN)	12.39	12.96	12.39	12.42	12.49
(kgf)	(1264)	(1322)	(1264)	(1267)	(1274)
最大荷重時変位 (mm)	4.38	6.42	4.82	4.94	4.32
打撃回数 (回)	4	4	4	4	4
ハンマーの大きさ	2.0 ポンド				
破壊モード	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断

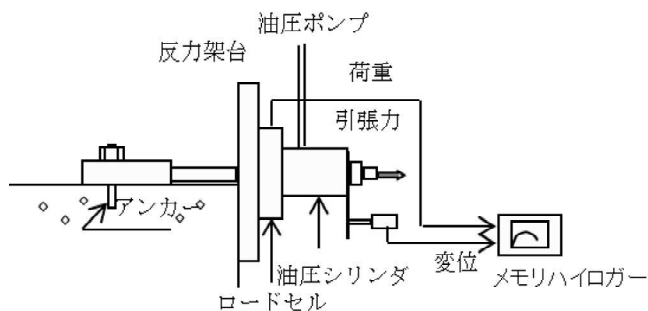
5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
2.00	0.23	0.33	0.23	0.26	0.21
4.00	0.46	0.65	0.45	0.50	0.41
6.00	0.70	1.11	0.67	0.86	0.62
8.00	1.01	1.74	0.96	1.06	0.93
10.00	1.43	3.29	1.38	1.71	1.33
12.00	3.61	5.20	4.33	3.90	3.27
MAX	4.38 (12.39kN)	6.42 (12.96kN)	4.82 (12.39kN)	4.94 (12.42kN)	4.32 (12.49kN)
平均最大せん断荷重:	12.53kN		(1278.6kgf)		

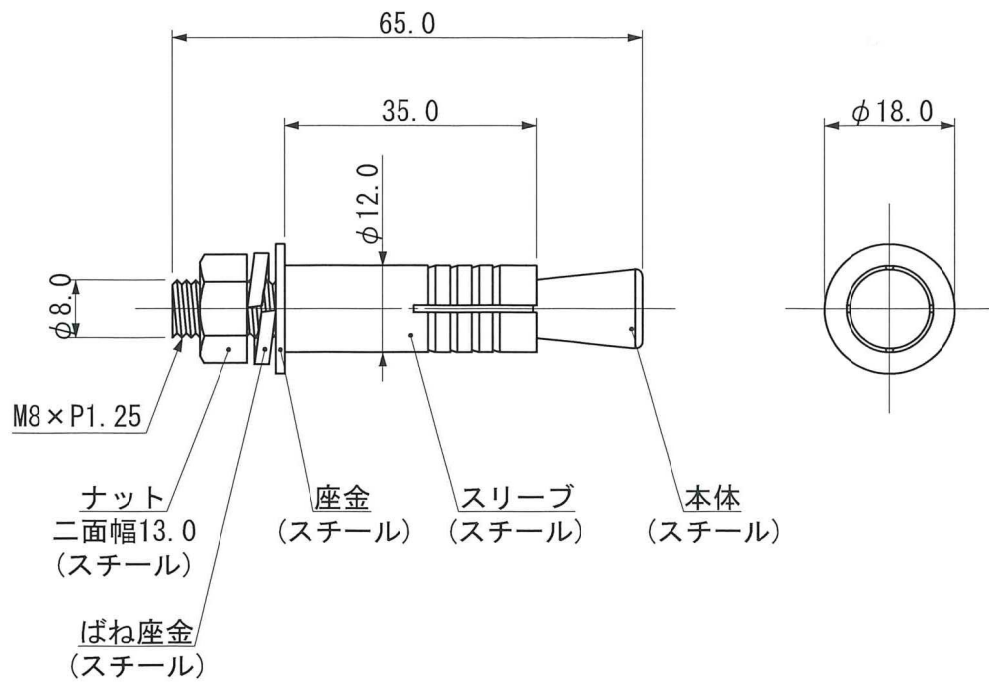
5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アプライドパワージャパン(株)
- リニアゲージセンサー(変位計) LCX-50kN(定格50kN)
- デジタルゲージカウンター 日本特殊測器(株)
- デジタルインジケーター GS1000(定格100mm)
- メモリハイロガー DG2310
- 日置電機(株)
- 油圧シリンダ 日置電機(株)
- 油圧ポンプ 日置電機(株)
- ロードセル 日置電機(株)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日置電機(株)
- デジタルゲージカウンター 日置電機(株)
- デジタルインジケーター 日置電機(株)
- メモリハイロガー 日置電機(株)



出図
2021/4/6
サンライズ工業(株)

電気亜鉛めっきクロメート処理

品名	ハイアンカーセットタイプ B865		
作成日	2021年4月2日	図番	承-B865
尺度	1/1	承認	 製図 
サンライズ工業株式会社			