

# 【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書  
◆材料規格書  
◆試験成績書  
◆承認図

品名： ハイアンカー Cタイプ

品番： CW50100



**サンライズ工業株式会社**

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

# 製品仕様書

## 1.対象製品

品名	ハイアンカー Cタイプ
対象サイズ	CW2045、CW2550、CW3060、CW3090、CW4070、CW4090、 CW50100、CW50120
対象母材	普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm <sup>2</sup> ～36N/mm <sup>2</sup> ）

## 2.製品の種別・分類



## 3.製品イメージ



図2.製品の外観

\* サイズにより外観は異なります。

## 4.製品構成

本体、芯棒、座金付ナット  
 (\* サイズによりナット・座金パラ仕様もあります)



図3.製品外観・製品構成図

## 5.製品仕様

## アンカー本体の仕様

(mm)

品番	主要寸法					芯棒打撃部 形状	穿孔仕様			目安単重(g) (ナット等含む)
	ねじ	胴体 外径	全長	ねじ 長さ	最大取付物 厚さ		ドリル径	穿孔 深さ	埋込 長さ	
CW2045	W1/4-20	6	45	15	8	頭付き	6.4	35	30	11.5
CW2550	W5/16-18	8	50	20	11		8.5	35	30	24.7
CW3060	W3/8-16	9.5	60	25	14		10	40	35	38.1
CW3090			90	30	44					53.5
CW4070	W1/2-12	12	70	25	12		12.7	55	45	82.8
CW4090			90	30	32					99.3
CW50100	W5/8-11	16	100	40	24		17	70	60	186.0
CW50120			120	40	44					216.0

## 座金付きナット(ナット+座金)の仕様

(mm)

品番	ナットの種類	ねじ	ナット 二面幅	ナット 高さ	座金 外径	座金 厚さ
CW2045	ナット+ 座金	W1/4-20	10	5	13	1.0
CW2550		W5/16-18	14	6.5	18	1.6
CW3060、CW3090	座金付ナット	W3/8-16	14	8	22	1.6
CW4070、CW4090	ナット+ 座金	W1/2-12	21	10	26	2.3
CW50100、CW50120		W5/8-11	26	13	32	2.6

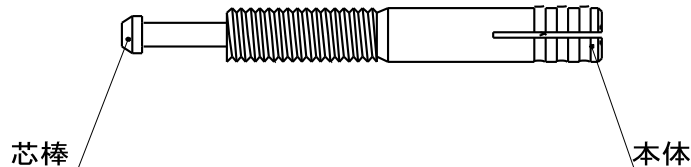
## 表面処理の仕様

対象	表面処理の種類	表面処理記号
アンカー本体	電気亜鉛めっき(JIS H8610) (膜厚:5 $\mu$ m以上)  三価クロム化成処理(有色タイプ) (*六価クロムを含まない化成処理です。) (*一般的に三価クロメートと呼ばれる処理です。)	Ep-Fe/Zn5
芯棒		
座金付ナット ナット及び座金		

# 材料規格書

## 1.対象製品

品名	ハイアンカー Cタイプ
対象サイズ	CW2550、CW4070、CW50100、CW50120



## 2-1.アンカー本体

規格名	硫黄及び硫黄複合快削鋼鋼材(JIS G4804) 又は その類似材
鋼種名	SUM31 又は その類似材

化学成分	C	Mn	P	S					
規格 (SUM31)	0.14 ~0.20	1.00 ~1.30	0.040 以下	0.08 ~0.13					

\* 上記の化学成分は、JIS G4804によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

\* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

## 2-2.アンカー芯棒

規格名	機械構造用炭素鋼鋼材(JIS G4051) 又は その類似材
鋼種名	S45C 又は その類似材

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	Ni+Cr
規格 (S45C)	0.42 ~0.48	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.20 以下	0.20 以下	0.30 以下	0.35 以下

\* 上記の化学成分は、JIS G4051によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

\* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書  
 ハイアンカー:Cタイプ  
 CW50100



- 試験日 2019年9月27日
- 試験者 サンライズ工業株式会社
- 試験の種類 静的引抜試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
- 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

品名	直径	全長	ねじ	穿孔径	埋込長さ	材質
CW50100	16.0	100.0	W5/8	17.0	60.0	スチール

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm <sup>2</sup>

5. 試験結果

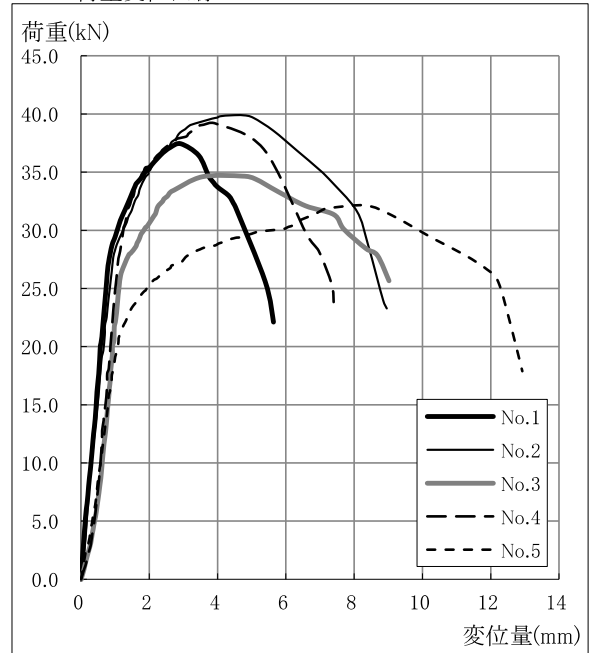
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3	4	5
最大引抜荷重 (kN)	<b>37.44</b>	<b>39.92</b>	<b>34.67</b>	<b>39.19</b>	<b>32.14</b>
(kgf)	(3820)	(4073)	(3538)	(3999)	(3280)
最大荷重時変位 (mm)	3.23	5.36	3.50	3.59	8.63
打撃回数 (回)	6	6	6	6	5
ハンマーの大きさ	5.0 ポンド				
破壊モード	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊

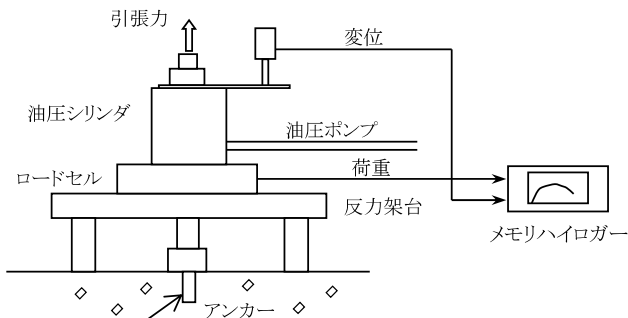
5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
5.00	0.38	0.52	0.38	0.37	0.62
10.00	0.57	0.77	0.62	0.56	0.86
15.00	0.72	0.96	0.77	0.71	1.05
20.00	0.87	1.15	0.92	0.81	1.35
25.00	1.01	1.34	1.11	0.96	2.23
30.00	1.40	1.74	1.75	1.19	5.84
35.00	2.19	2.48		1.78	
MAX	<b>3.23</b>	<b>5.36</b>	<b>3.50</b>	<b>3.59</b>	<b>8.63</b>
	<b>(37.44kN)</b>	<b>(39.92kN)</b>	<b>(34.67kN)</b>	<b>(39.19kN)</b>	<b>(32.14kN)</b>
平均最大引抜荷重:	<b>36.67kN</b>		<b>(3742.0kgf)</b>		

5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



油圧シリンダ  
 油圧ポンプ

ロードセル

リニアゲージセンサー(変位計)  
 デジタルゲージカウンター

デジタルインジケータ

メモリハイロガー

ENERPAC RCH202  
 ENERPAC P39  
 アプライドパワー(株)  
 LEX-50kN(定格50kN)  
 日本特殊測器(株)  
 GS1000(定格100mm)  
 DG2310  
 (株)小野測器  
 F360  
 ユニパルス(株)  
 LR8431  
 日置電機(株)

アンカーボルト試験成績書  
 ハイアンカー:Cタイプ  
 CW50100



1. 試験日 2017年8月28日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的せん断試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

品名	直径	全長	ねじ	穿孔径	埋込長さ	材質
CW50100	16.0	100.0	W5/8	17.0	60.0	スチール

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm <sup>2</sup>

5. 試験結果

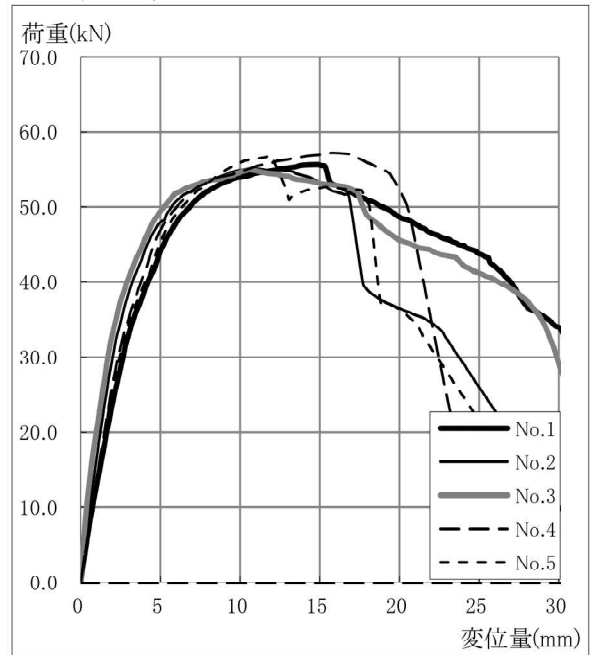
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3	4	5
最大せん断荷重 (kN)	55.64	55.11	54.92	57.20	56.75
(kgf)	(5678)	(5623)	(5604)	(5837)	(5791)
最大荷重時変位 (mm)	14.82	11.02	10.46	15.83	11.95
打撃回数 (回)	9	11	10	12	10
ハンマーの大きさ	5.0 ポンド				
破壊モード	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断	アンカー破断

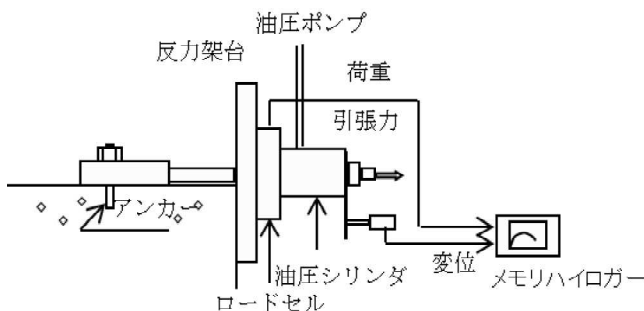
5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
5.00	0.35	0.28	0.17	0.37	0.38
10.00	0.75	0.56	0.37	0.77	0.73
15.00	1.23	0.87	0.66	1.09	1.13
20.00	1.60	1.27	0.99	1.53	1.60
25.00	2.17	1.59	1.31	1.86	1.93
30.00	2.69	1.99	1.70	2.33	2.45
35.00	3.26	2.58	2.21	3.01	3.14
40.00	4.27	3.22	2.88	3.73	4.07
45.00	5.21	4.22	3.90	4.62	4.97
50.00	6.80	5.75	5.31	6.09	6.46
55.00	12.42	10.56		10.59	9.28
MAX	5.15 (55.64kN)	4.18 (55.11kN)	8.44 (54.92kN)	7.36 (57.20kN)	7.19 (56.75kN)
平均最大せん断荷重:	55.92kN		(5706.5kgf)		

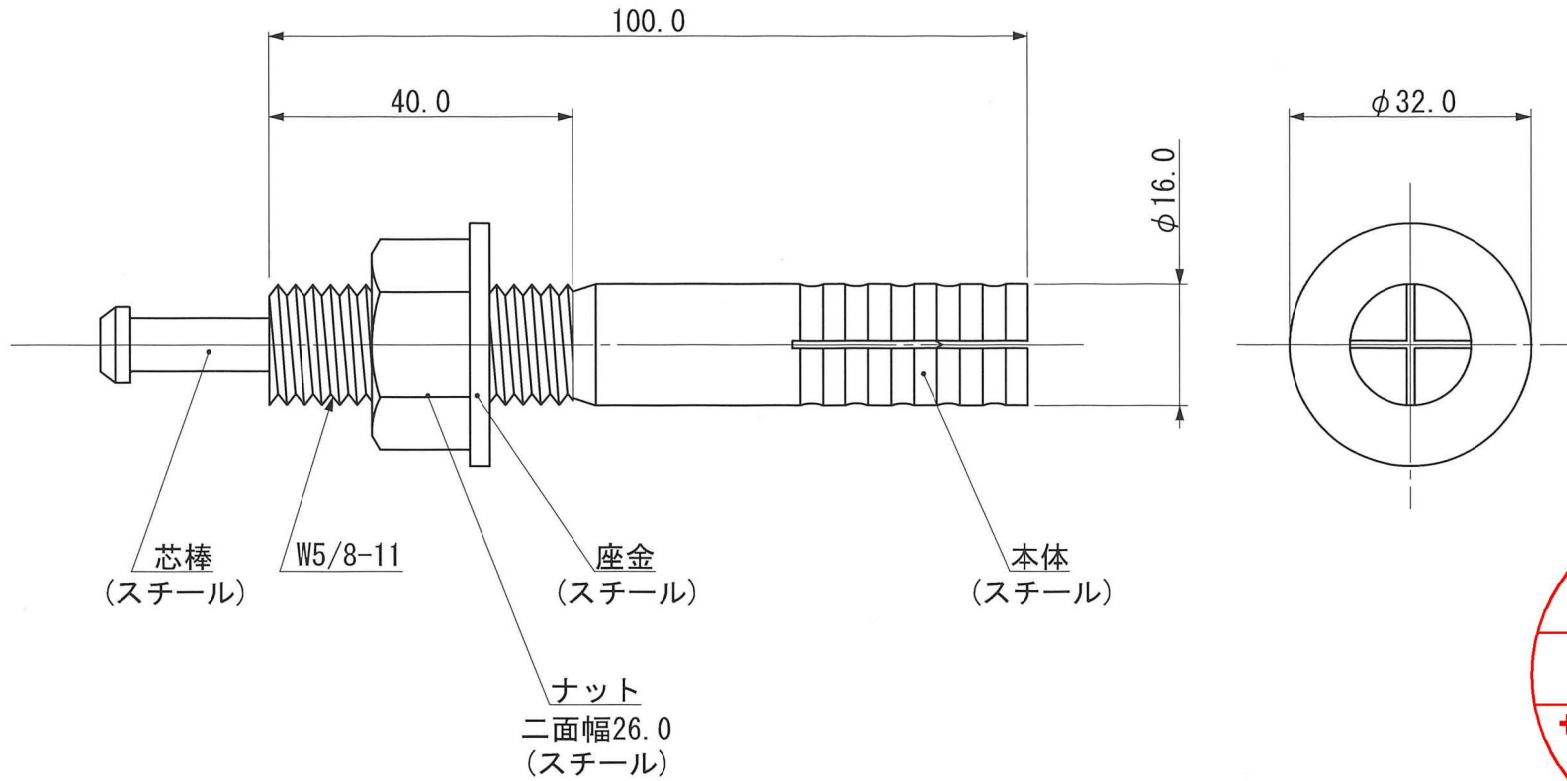
5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アプライドパワージャパン(株)
- リニアゲージセンサー(変位計) LEX-50kN(定格50kN)
- デジタルゲージカウンター 日本特殊測器(株)
- デジタルインジケーター GS1000(定格100mm)
- メモリハイロガー DG2310
- 日置電機(株)



**出図**  
 2021/4/26  
 サンライズ工業(株)

電気亜鉛めっきクロメート処理

品名	ハイアンカーGタイプ CW50100		
作成日	2021年4月26日	図番	承-CW50100
尺度	1/1	承認	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> <small>製図</small>  </div> </div>
<b>サンライズ工業株式会社</b>			