

【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書
◆材料規格書
◆試験成績書
◆承認図

品名： ハイアンカー SCタイプ

品番： SC1050



サンライズ工業株式会社

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

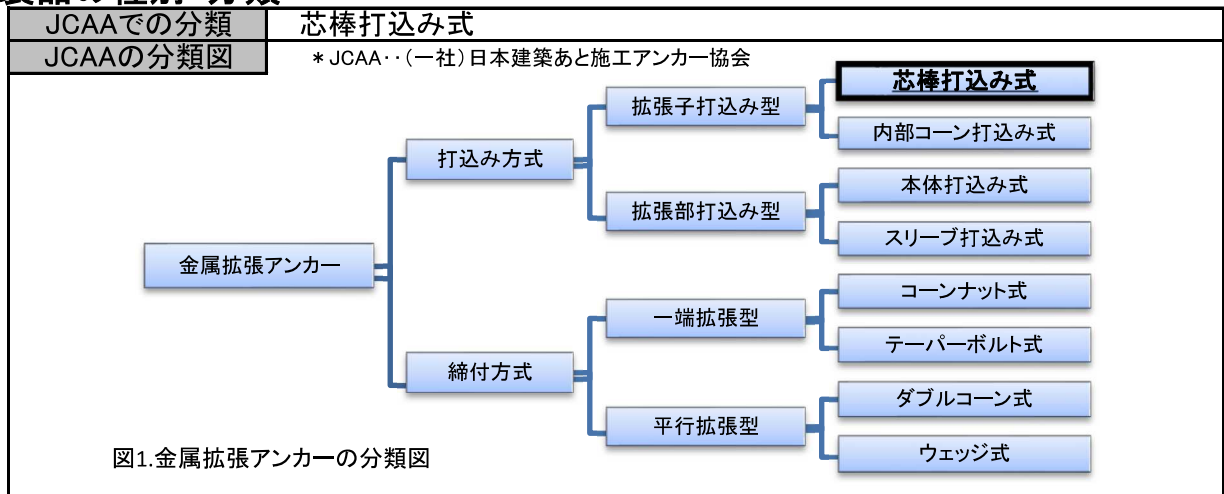
URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

製品仕様書

1.対象製品

| | |
|-------|----------------------------------------------------------|
| 品名 | ハイアンカー SCタイプ |
| 対象サイズ | SC1050、SC1060、SC1070、SC1080、SC1090、SC10100、SC10120 |
| 対象母材 | 普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm ² ～36N/mm ² ） |

2.製品の種別・分類



3.製品イメージ



図2-1.製品の外観
* サイズにより外観は異なります。



図2-2.製品の外観
(頭付き芯棒)



図2-3.製品の外観
(ストレート形状芯棒)

4.製品構成

本体、芯棒、座金付ナット
(* サイズによりナット・座金パラ仕様もあります)









図3.製品外観・製品構成図

5.製品仕様

アンカー本体の仕様

(mm)

| JCAA 認証 | 品番 | 主要寸法 | | | | | | 穿孔仕様 | | | 目安単重(g) (ナット等含む) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|----------|-----|----------|-------------|-------------|------|----------|----------|---------------------|
| | | ねじ | 胴体 外径 | 全長 | ねじ 長さ | 最大取付物 厚さ | 芯棒打撃部 形状 | ドリル径 | 穿孔 深さ | 埋込 長さ | |
| | SC1050 | M10 ×1.5 | 10 | 50 | 20 | 9 | 頭付き | 10.5 | 35 | 30 | 36.3 |
|  | SC1060 | | | 60 | 25 | 14 | | | 41.7 | | |
| | SC1070 | | | 70 | | 24 | | | 47.3 | | |
|  | SC1080 | | | 80 | 30 | 34 | | | 53.5 | | |
|  | SC1090 | | | 90 | | 44 | | | 58.7 | | |
|  | SC10100 | | | 100 | | 54 | | | 64.9 | | |
|  | SC10120 | | | 120 | | 74 | | | 76.8 | | |

*  のマークのある製品は、一般社団法人 日本建築あと施工アンカー協会による製品認証取得製品となります。

座金付ナット(ナット、座金)の仕様

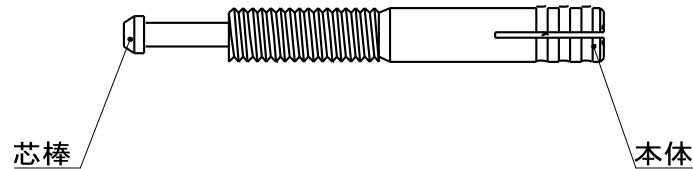
(mm)

| 品番 | ナットの種類 | ねじ | ナット 二面幅 | ナット 高さ | 座金 外径 | 座金 厚さ |
|----------------|--------|---------|------------|-----------|----------|----------|
| SC1050~SC10120 | 座金付ナット | M10×1.5 | 14 | 8 | 22 | 1.6 |

材料規格書

1.対象製品

| | |
|-------|----------------------------------------------------|
| 品名 | ハイアンカー SCタイプ |
| 対象サイズ | SC1050、SC1060、SC1070、SC1080、SC1090、SC10100、SC10120 |



2-1.アンカー本体

| | | | | | | | | | |
|-----|------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 規格名 | ステンレス鋼棒(JIS G4303)、ステンレス鋼線(JIS G4309)、冷間圧造用ステンレス鋼線(JIS G4315) 又は その類似材 | | | | | | | | |
| 鋼種名 | SUS304J3 又は その類似材 | | | | | | | | |

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Cu | |
|------------------|------------|------------|------------|-------------|------------|----------------|-----------------|---------------|--|
| 規格 (SUS304J3) | 0.08 以下 | 1.00 以下 | 2.00 以下 | 0.045 以下 | 0.03 以下 | 8.00 ~10.50 | 17.00 ~19.00 | 1.00 ~3.00 | |

上記の化学成分は、JIS G4303によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

2-2.アンカー芯棒

| | | | | | | | | | |
|-----|------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 規格名 | ステンレス鋼棒(JIS G4303)、ステンレス鋼線(JIS G4309)、又は その類似材 | | | | | | | | |
| 鋼種名 | SUS304N1 又は その類似材 | | | | | | | | |

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | N | |
|------------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|----------------|-----------------|---------------|--|
| 規格 (SUS304N1) | 0.08 以下 | 1.00 以下 | 2.50 以下 | 0.045 以下 | 0.030 以下 | 7.00 ~10.50 | 18.00 ~20.00 | 0.10 ~0.25 | |

上記の化学成分は、JIS G4303によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー:SCタイプ
 SC1050



1. 試験日 2018年2月22日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的引抜試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

| 品名 | 直径 | 全長 | ねじ | 穿孔径 | 埋込長さ | 材質 |
|--------|------|------|-----|------|------|-------|
| SC1050 | 10.0 | 50.0 | M10 | 10.5 | 30.0 | ステンレス |

4-2. コンクリート

| 種類 | 設計 圧縮強度 |
|--------------|----------------------|
| 普通 コンクリート | 18 N/mm ² |

5. 試験結果

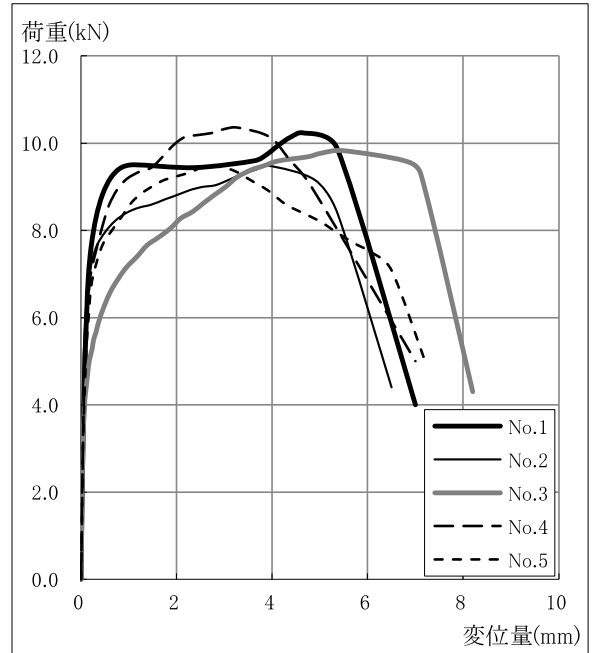
5-1. 総括表

| 試料 No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 最大引抜荷重 (kN) | 10.23 | 9.48 | 9.83 | 10.35 | 9.46 |
| (kgf) | (1044) | (967) | (1003) | (1056) | (965) |
| 最大荷重時変位 (mm) | 4.67 | 3.93 | 5.48 | 3.30 | 2.89 |
| 打撃回数 (回) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| ハンマーの大きさ | 2.0 ポンド | | | | |
| 破壊モード | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 |

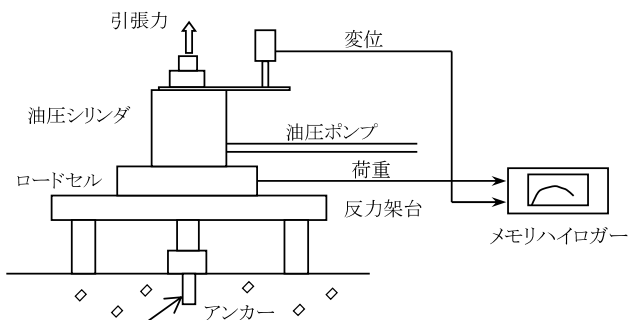
5-2. 荷重変位表

| 荷重 (kN) | 変位量(mm) | | | | |
|------------|-----------|----------|-------------|-----------|----------|
| | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 |
| 2.00 | 0.02 | 0.01 | 0.02 | 0.02 | 0.02 |
| 4.00 | 0.06 | 0.04 | 0.08 | 0.05 | 0.06 |
| 6.00 | 0.12 | 0.08 | 0.42 | 0.10 | 0.16 |
| 8.00 | 0.31 | 0.50 | 1.86 | 0.44 | 0.65 |
| 10.00 | 4.39 | | | 1.93 | |
| MAX | (10.23kN) | (9.48kN) | (9.83kN) | (10.35kN) | (9.46kN) |
| 平均最大引抜荷重: | 9.87kN | | (1007.1kgf) | | |

5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アブライドパワージャパン(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケータ (株)小野測器 F360
- メモリハイロガー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株)

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー:SCタイプ
 SC1050



1. 試験日 2018年2月22日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的せん断試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

| 品名 | 直径 | 全長 | ねじ | 穿孔径 | 埋込長さ | 材質 |
|--------|------|------|-----|------|------|-------|
| SC1050 | 10.0 | 50.0 | M10 | 10.5 | 30.0 | ステンレス |

4-2. コンクリート

| 種類 | 設計 圧縮強度 |
|--------------|----------------------|
| 普通 コンクリート | 18 N/mm ² |

5. 試験結果

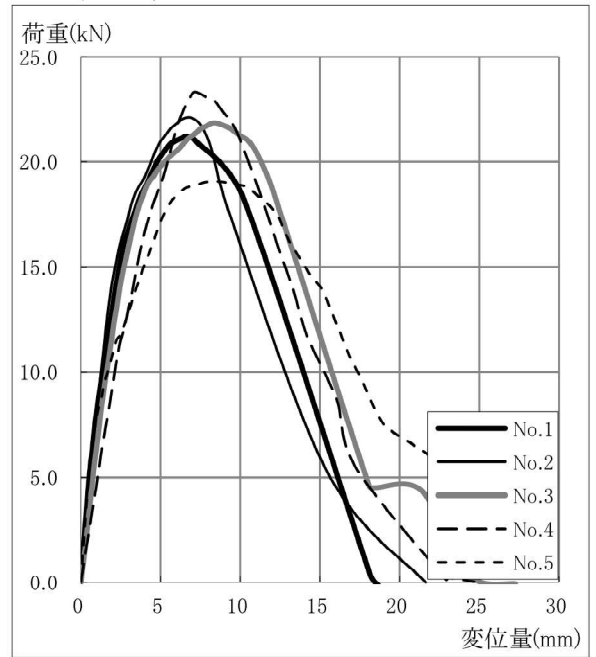
5-1. 総括表

| 試料 No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 最大せん断荷重 (kN) | 21.22 | 22.10 | 21.84 | 23.31 | 19.07 |
| (kgf) | (2165) | (2255) | (2229) | (2379) | (1946) |
| 最大荷重時変位 (mm) | 6.57 | 6.95 | 8.50 | 7.19 | 8.67 |
| 打撃回数 (回) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| ハンマーの大きさ | 2.0 ポンド | | | | |
| 破壊モード | コンクリート 破壊 | コンクリート 破壊 | コンクリート 破壊 | コンクリート 破壊 | コンクリート 破壊 |

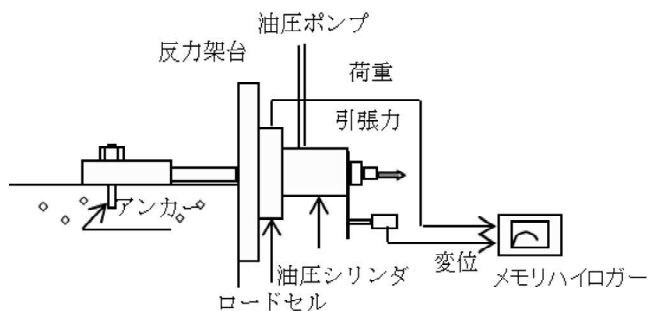
5-2. 荷重変位表

| 荷重 (kN) | 変位量(mm) | | | | |
|------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|
| | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 |
| 2.00 | 0.22 | 0.25 | 0.32 | 0.45 | 0.18 |
| 4.00 | 0.43 | 0.52 | 0.62 | 0.83 | 0.38 |
| 6.00 | 0.68 | 0.76 | 0.90 | 1.28 | 0.62 |
| 8.00 | 0.98 | 1.03 | 1.25 | 1.72 | 1.10 |
| 10.00 | 1.38 | 1.31 | 1.65 | 2.14 | 1.84 |
| 12.00 | 1.77 | 1.55 | 2.07 | 2.68 | 2.53 |
| 14.00 | 2.17 | 1.95 | 2.39 | 3.25 | 3.43 |
| 16.00 | 2.78 | 2.49 | 2.95 | 3.82 | 4.39 |
| 18.00 | 3.53 | 3.12 | 3.80 | 4.47 | 5.68 |
| 20.00 | 4.79 | 4.65 | 5.46 | 5.63 | 5.68 |
| 22.00 | | 6.45 | | 6.34 | |
| MAX | | | | | |
| 平均最大せん断荷重: | 21.51kN | 21.51kN | 21.51kN | 23.31kN | 19.07kN |
| | (2194.7kgf) | (2194.7kgf) | (2194.7kgf) | (2379kgf) | (1946kgf) |

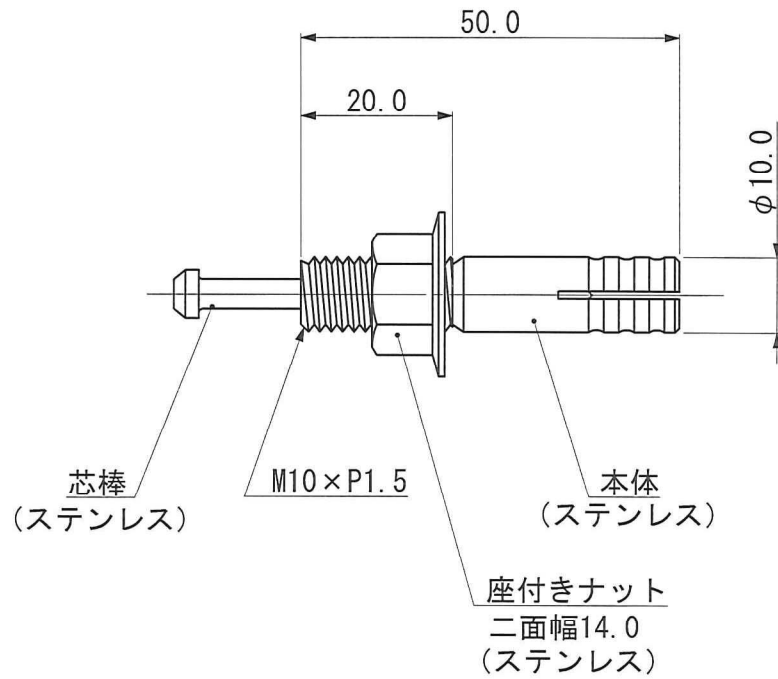
5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アプライドパワージャパン(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケータ (株)小野測器 F360
- メモリハイロガー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株)



| | | | |
|-------------|-----------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 品名 | ハイアンカーSCタイプ SC1050 | | |
| 作成日 | 2020年10月15日 | 図番 | 承-SC1050 |
| 尺度 | 1/1 | 承認 |    |
| サンライズ工業株式会社 | | | |