

【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書
◆材料規格書
◆試験成績書
◆承認図

品名： ハイアンカー Nタイプ

品番： NW6080



サンライズ工業株式会社

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

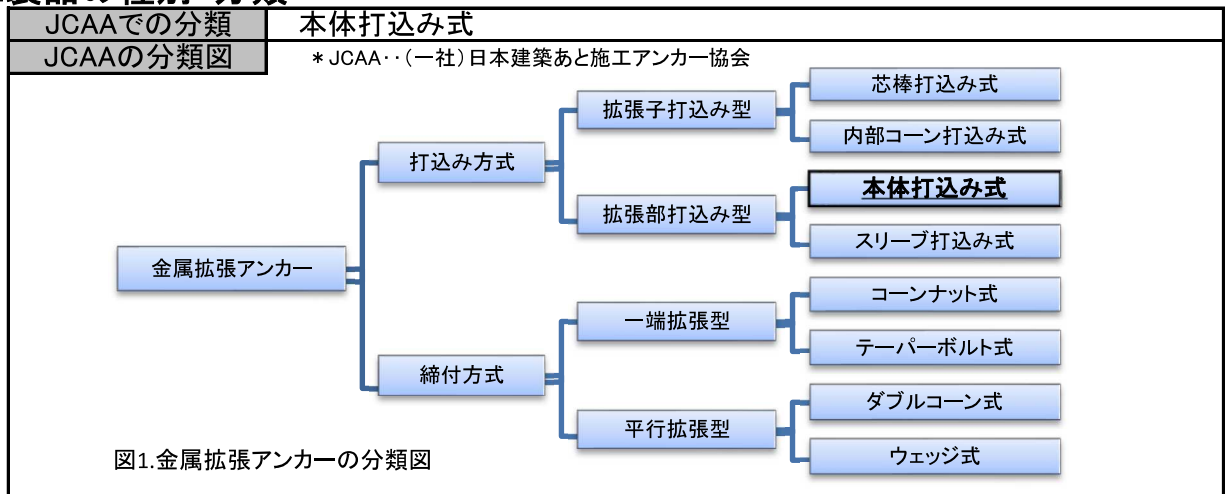
URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

製品仕様書

1.対象製品

| | |
|-------|--|
| 品名 | ハイアンカー Nタイプ |
| 対象サイズ | N630、N835、N1040、N1250、N1660、N2080、N2293、 NW2030、NW2535、NW3030、NW3040、NW4050、NW5060、NW6080 |
| 対象母材 | 普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm ² ～36N/mm ² ） |

2.製品の種別・分類



3.製品イメージ



図2.製品の外観

* サイズにより外観は異なります。

4.製品構成

本体、コーン

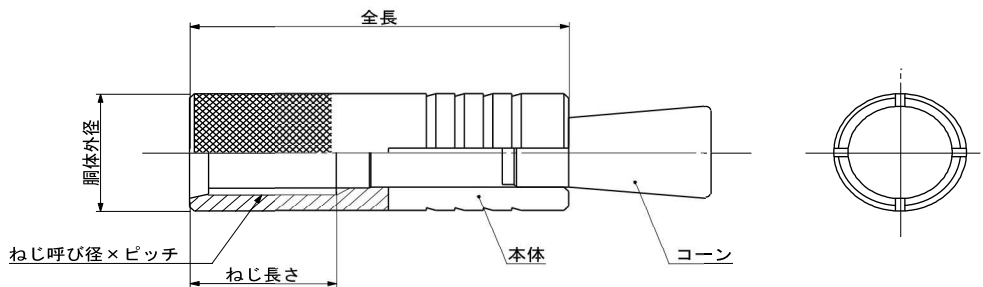


図3.製品外観・製品構成図

5.製品仕様

アンカー本体の仕様

(mm)

| JCAA 認証 | 品番 | 主要寸法 | | | | 穿孔仕様 | | | 目安単重(g) |
|------------|--------|----------|------|----|------|------|------|------|---------|
| | | ねじ | 胴体外径 | 全長 | ねじ長さ | ドリル径 | 穿孔深さ | 埋込長さ | |
| | N630 | M6×1.0 | 10.5 | 30 | 11 | 11 | 33 | 30 | 16.5 |
| ☑ | N835 | M8×1.25 | 12 | 35 | 13 | 12.5 | 38 | 35 | 24.2 |
| ☑ | N1040 | M10×1.5 | 14 | 40 | 16 | 14.5 | 45 | 40 | 39.9 |
| ☑ | N1250 | M12×1.75 | 17.5 | 50 | 22 | 18 | 56 | 50 | 77.0 |
| ☑ | N1660 | M16×2.0 | 21.5 | 60 | 25 | 22 | 67 | 60 | 134.0 |
| | N2080 | M20×2.5 | 25.5 | 80 | 35 | 26 | 90 | 80 | 225.0 |
| | N2293 | M22×2.5 | 28.5 | 93 | 41 | 29 | 103 | 93 | 331.0 |
| | NW2030 | W1/4-20 | 10.5 | 30 | 11 | 11 | 33 | 30 | 16.1 |
| | NW2535 | W5/16-18 | 12 | 35 | 13 | 12.5 | 38 | 35 | 24.6 |
| | NW3030 | W3/8-16 | 12 | 30 | 11 | 12.5 | 33 | 30 | 20.9 |
| | NW3040 | W3/8-16 | 14 | 40 | 16 | 14.5 | 45 | 40 | 39.9 |
| | NW4050 | W1/2-12 | 17.5 | 50 | 22 | 18 | 56 | 50 | 72.0 |
| | NW5060 | W5/8-11 | 21.5 | 60 | 25 | 22 | 67 | 60 | 135.0 |
| | NW6080 | W3/4-10 | 25.5 | 80 | 36 | 26 | 90 | 80 | 228.0 |

* ☑ のマークのある製品は、一般社団法人 日本建築あと施工アンカー協会による製品認証取得製品となります。

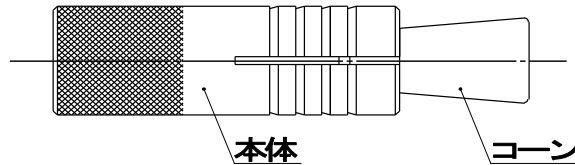
表面処理の仕様

| 対象 | 表面処理の種類 | 表面処理記号 |
|--------|-------------------------------|---------------|
| アンカー本体 | 電気亜鉛めっき(JIS H8610) (膜厚:5μm以上) | Ep-Fe/Zn5/CM2 |
| コーン | 六価クロメート被膜 | |

材料規格書

1.対象製品

| | |
|-------|--|
| 品名 | ハイアンカー Nタイプ |
| 対象サイズ | N630、N835、N1040、N1250、N1660、N2080、N2293、 NW2030、NW2535、NW3030、NW3040、NW4050、NW5060、NW6080 |



2.アンカー本体、コーン

| | |
|-------------|---|
| 規格名と 鋼種名 | 冷間鍛造用炭素鋼 (JIS G3507) (SWCH6A、SWCH8A、SWCH10A、SWCH12A) |
| | 軟鋼線材 (JIS G3505) (SWRM6、SWRM8、SWRM10、SWRM12) |
| | 一般構造用圧延鋼材 (JISG3101) (SS330、SS400、SS490) |
| | 又は 上記類似材 |

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Al | | | |
|------------------|---------------|------------|---------------|-------------|-------------|------------|--|--|--|
| 規格 (SWRCH10A) | 0.08 ~0.13 | 0.10 以下 | 0.30 ~0.60 | 0.030 以下 | 0.035 以下 | 0.02 以上 | | | |

* 上記の化学成分は、JIS G3507によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

| 化学成分 | C | Mn | P | S | | | | |
|---------------|------------|------------|-------------|-------------|--|--|--|--|
| 規格 (SWRM8) | 0.10 以下 | 0.60 以下 | 0.040 以下 | 0.040 以下 | | | | |

* 上記の化学成分は、JIS G3505によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

| 化学成分 | C | Mn | P | S | | | | |
|---------------|---|----|-------------|-------------|--|--|--|--|
| 規格 (SS400) | — | — | 0.050 以下 | 0.050 以下 | | | | |

* 上記の化学成分は、JIS G3101によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー: ナットタイプ
 NW6080



1. 試験日 2020年7月1日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的引抜試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

| 品名 | 直径 | 全長 | ねじ | 穿孔径 | 埋込長さ | 材質 |
|--------|------|------|------|------|------|------|
| NW6080 | 25.5 | 80.0 | W3/4 | 26.0 | 80.0 | スチール |

4-2. コンクリート

| 種類 | 設計 圧縮強度 |
|--------------|----------------------|
| 普通 コンクリート | 18 N/mm ² |

5. 試験結果

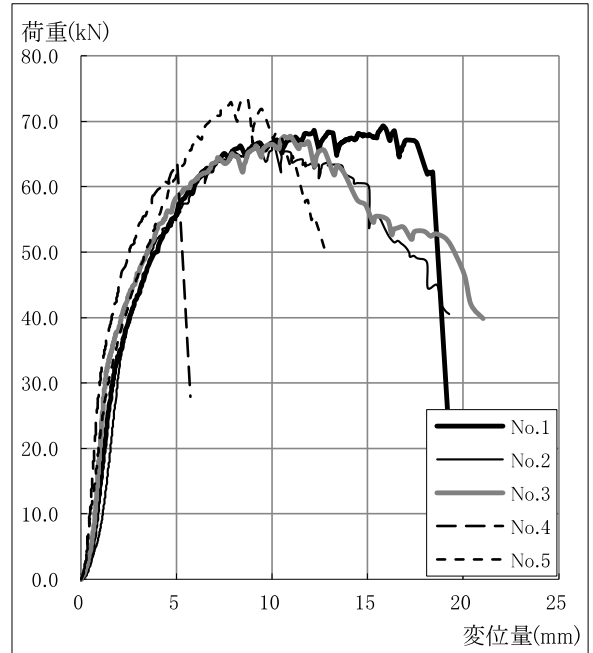
5-1. 総括表

| 試料 No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 最大引抜荷重 (kN) | 69.30 | 66.77 | 67.68 | 63.62 | 73.35 |
| (kgf) | (7071) | (6813) | (6906) | (6492) | (7485) |
| 最大荷重時変位 (mm) | 15.82 | 10.09 | 10.64 | 5.03 | 8.44 |
| 打撃回数 (回) | 7 | 6 | 7 | 6 | 7 |
| ハンマーの大きさ | 5.0 ポンド | | | | |
| 破壊モード | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 |

5-2. 荷重変位表

| 荷重 (kN) | 変位量(mm) | | | | |
|------------|----------------|--------------|--------------------|-------------|-------------|
| | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 |
| 10.00 | 0.81 | 1.14 | 0.72 | 0.47 | 0.47 |
| 20.00 | 1.21 | 1.54 | 0.96 | 0.72 | 0.91 |
| 30.00 | 1.65 | 1.90 | 1.26 | 0.96 | 1.41 |
| 40.00 | 2.53 | 2.61 | 2.09 | 1.61 | 2.29 |
| 50.00 | 4.01 | 3.65 | 3.51 | 2.49 | 3.37 |
| 60.00 | 5.91 | 5.89 | 5.71 | 4.20 | 4.68 |
| 70.00 | | | | | 6.74 |
| MAX | 15.82 | 10.09 | 10.64 | 5.03 | 8.44 |
| | (69.30kN) | (66.77kN) | (67.68kN) | (63.62kN) | (73.35kN) |
| 平均最大引抜荷重: | 68.14kN | | (6953.4kgf) | | |

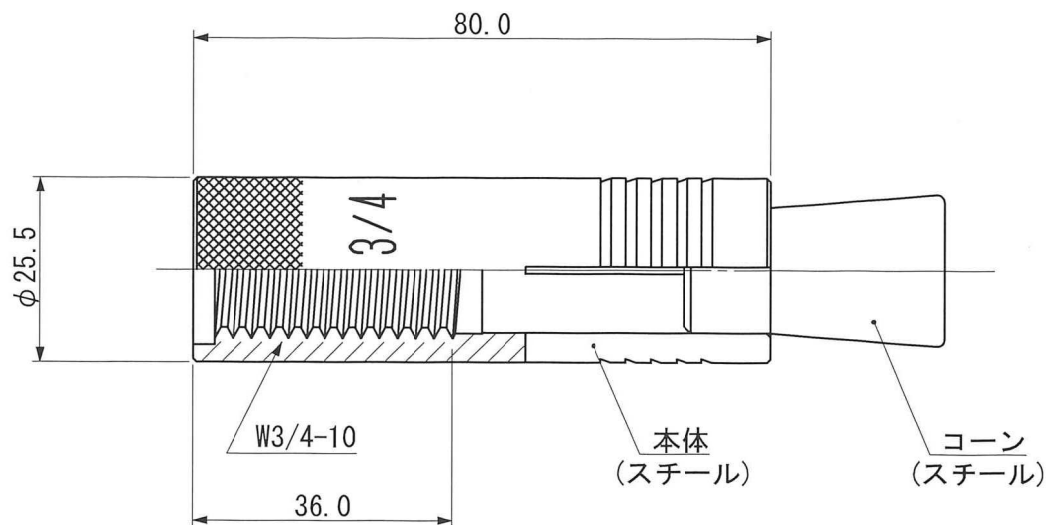
5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アプライドパワージャパン(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケータ (株)小野測器 F360
- メモリハイロガー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株)



電気亜鉛めっきクロメート処理

| | | | |
|-------------|------------------------|----|--|
| 品名 | ハイアンカーナットタイプ NW6080 | | |
| 作成日 | 2021年4月2日 | 図番 | 承-NW6080 |
| 尺度 | 1/1 | 承認 |  製図  |
| サンライズ工業株式会社 | | | |