

# 【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書  
◆材料規格書  
◆試験成績書  
◆承認図

品名： ハイアンカー PTタイプ

品番： PT420



**サンライズ工業株式会社**

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

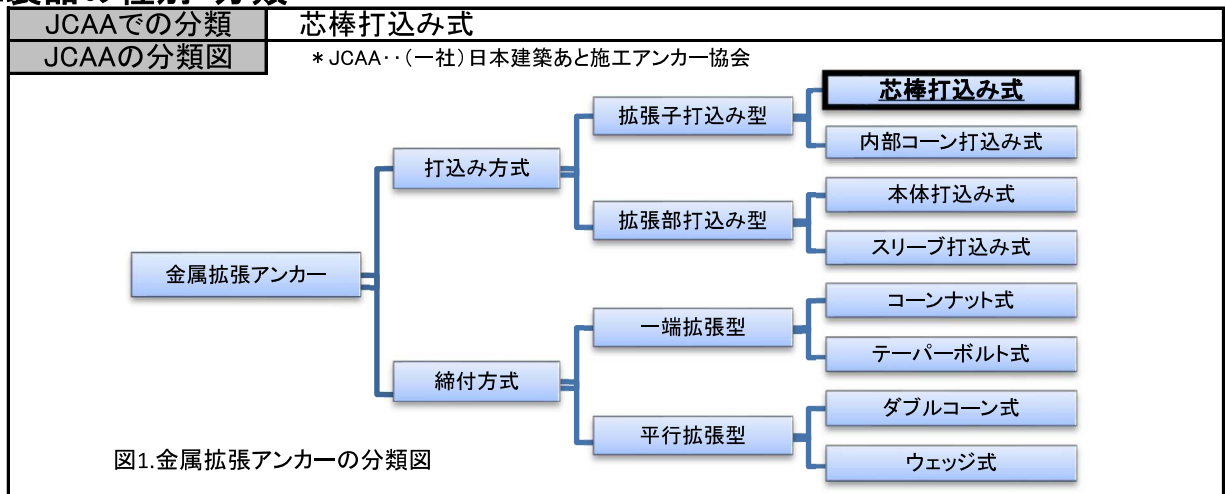
URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

# 製品仕様書

## 1.対象製品

品名	ハイアンカー PTタイプ
対象サイズ	PT420、PT425
対象母材	普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm <sup>2</sup> ～36N/mm <sup>2</sup> ）

## 2.製品の種別・分類



## 3.製品イメージ



図2.製品の的外観

\* サイズにより外観は異なります。

## 4.製品構成

本体芯棒

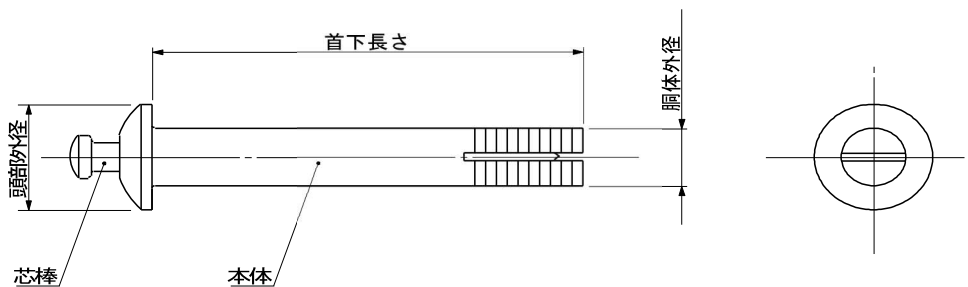


図3.製品外観・製品構成図

## 5.製品仕様

## アンカー本体の仕様

(mm)

品番	主要寸法				穿孔仕様		
	胴体外径	頭部外径	首下長さ	最大取付物 厚さ	ドリル径	穿孔深さ	埋込長さ
PT420	4	8	20	5	4.3	17	15
PT425			25	10			

## 表面処理の仕様

対象	表面処理の種類
アンカー本体	電気亜鉛めっき(JIS H8610) (膜厚:5 $\mu$ m以上) + 三価クロム化成処理(光沢タイプ) (* 六価クロムを含まない化成処理です。) (* 一般的に三価ユニクロと呼ばれる処理です。) + 特殊顔料入り有機被膜
芯棒	

# 材料規格書

## 1.対象製品

品名	ハイアンカー PTタイプ
対象サイズ	PT420、PT425



### 2-1.アンカー本体

規格名と鋼種名	冷間鍛造用炭素鋼 (JIS G3507) (SWCH6A、SWCH8A、SWCH10A、SWCH12A)  又は 上記類似材
---------	---

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Al			
規格 (SWRCH6A)	0.08 以下	0.10 以下	0.60 以下	0.030 以下	0.035 以下	0.02 以上			

- \* 上記の化学成分は、JIS G3507によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- \* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

### 2-2.アンカー芯棒

規格名と鋼種名	機械構造用炭素鋼鋼材 (JIS G4051) (S45C)  冷間鍛造用炭素鋼 (JIS G3507) (SWCH45K)  又は 上記類似材
---------	---

化学成分	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	Ni+Cr
規格 (S45C)	0.42 ~0.48	0.15 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.20 以下	0.20 以下	0.30 以下	0.35 以下

- \* 上記の化学成分は、JIS G4051によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- \* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

化学成分	C	Si	Mn	P	S				
規格 (SWRCH45K)	0.42 ~0.48	0.10 ~0.35	0.60 ~0.90	0.030 以下	0.035 以下				

- \* 上記の化学成分は、JIS G3507によるもので、鋼種の一例としての記載となります。
- \* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書  
 ハイアンカー:Tタイプ  
 PT420



1. 試験日 2018年4月26日  
 2. 試験者 サンライズ工業株式会社  
 3. 試験の種類 静的引抜試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)  
 4. 試供体

4-1. アンカーボルト 単位:mm

品名	直径	首下長さ	頭部外径	穿孔径	埋込長さ	材質
PT420	4.0	20.0	φ8	4.3	15.0	スチール

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm <sup>2</sup>

5. 試験結果

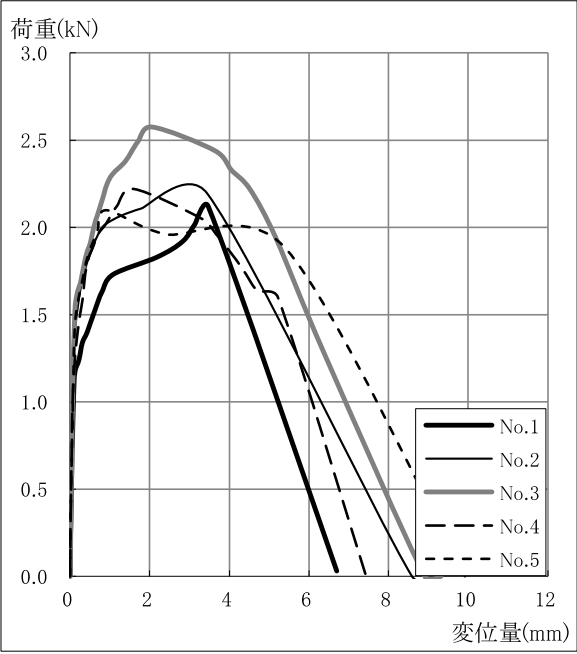
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3	4	5
最大引抜荷重 (kN)	<b>2.12</b>	<b>2.19</b>	<b>2.58</b>	<b>2.22</b>	<b>2.10</b>
(kgf)	(216)	(223)	(263)	(227)	(214)
最大荷重時変位 (mm)	3.43	3.45	2.06	1.60	0.92
打撃回数 (回)	2	2	2	3	2
ハンマーの大きさ	1.0 ポンド				
破壊モード	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊	コンクリート コーン状破壊

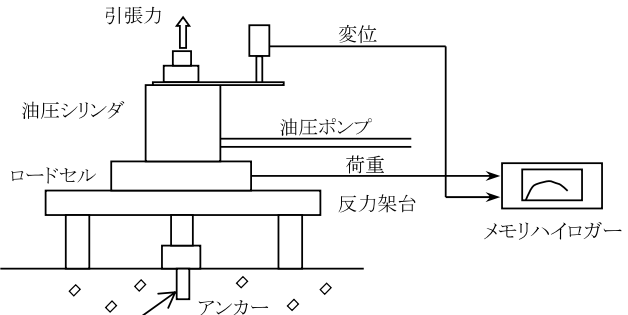
5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
1.00	0.07	0.06	0.06	0.05	0.06
2.00	2.83	0.66	0.59	0.70	0.69
MAX	<b>3.43</b>	<b>3.45</b>	<b>2.06</b>	<b>1.60</b>	<b>0.92</b>
	(2.12kN)	(2.19kN)	(2.58kN)	(2.22kN)	(2.10kN)
平均最大引抜荷重:	<b>2.24kN</b>		<b>(228.8kgf)</b>		

5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アブライドパワージャパン(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケーター (株)小野測器 F360
- メモリハイロガー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株)

アンカーボルト試験成績書  
ハイアンカー:Tタイプ  
PT420



1. 試験日 2018年4月26日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的せん断試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

品名	直径	首下長さ	頭部外径	穿孔径	埋込長さ	材質
PT420	4.0	20.0	φ8	4.3	15.0	スチール

4-2. コンクリート

種類	設計 圧縮強度
普通 コンクリート	18 N/mm <sup>2</sup>

5. 試験結果

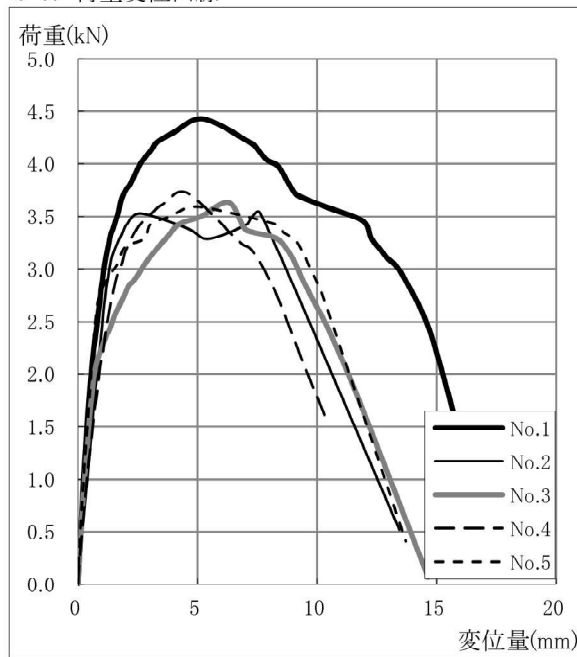
5-1. 総括表

試料 No.	1	2	3	4	5
最大せん断荷重 (kN)	<b>4.43</b>	<b>3.53</b>	<b>3.63</b>	<b>3.72</b>	<b>3.59</b>
(kgf)	(452)	(360)	(370)	(380)	(366)
最大荷重時変位 (mm)	5.23	2.63	6.30	4.58	5.05
打撃回数 (回)	2	2	2	2	2
ハンマーの大きさ	1.0 ポンド				
破壊モード	コンクリート破壊	コンクリート破壊	コンクリート破壊	コンクリート破壊	コンクリート破壊

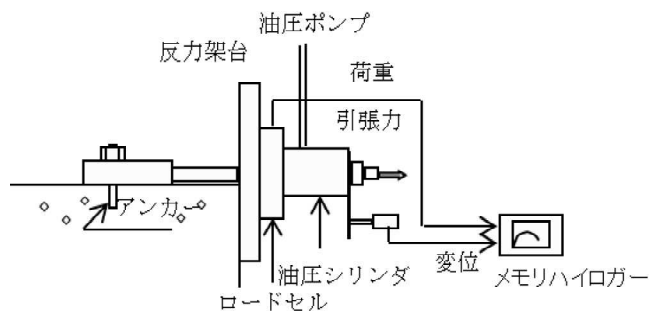
5-2. 荷重変位表

荷重 (kN)	変位量(mm)				
	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5
1.00	0.22	0.36	0.25	0.35	0.23
2.00	0.54	0.78	0.64	0.87	0.55
3.00	1.08	1.25	2.62	1.63	1.31
4.00	2.47				
MAX	<b>5.23</b> (4.43kN)	<b>2.63</b> (3.53kN)	<b>6.30</b> (3.63kN)	<b>4.58</b> (3.72kN)	<b>5.05</b> (3.59kN)
平均最大せん断荷重:	<b>3.78kN</b>		<b>(385.7kgf)</b>		

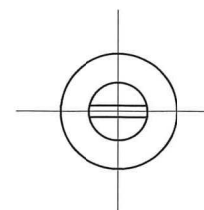
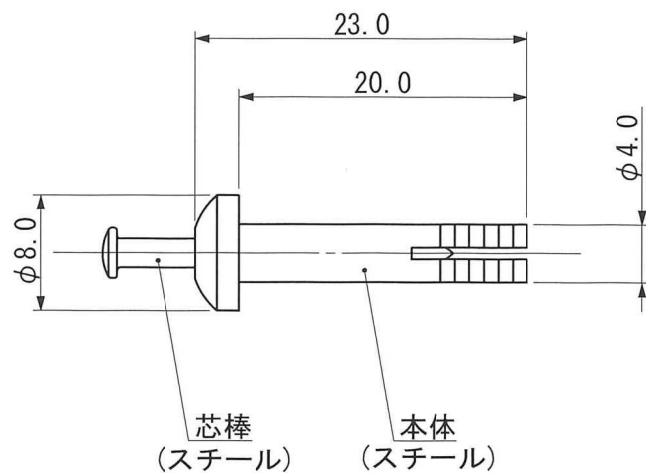
5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アプライドパワージャパン(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケーター (株)小野測器 F360
- メモリハイロガー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株)



電気亜鉛めっきクロメート処理+PSS処理

品名	ハイアンカーTタイプ PT420		
作成日	2021年3月30日	図番	承-PT420
尺度	2/1	承認	製図
サンライズ工業株式会社			