

【 ハイアンカー 】 技術資料

資料内容： ◆製品仕様書
◆材料規格書
◆試験成績書
◆承認図

品名： ハイアンカー STタイプ

品番： ST840



サンライズ工業株式会社

TEL : 0857(23)2731 FAX : 0857(22)9692

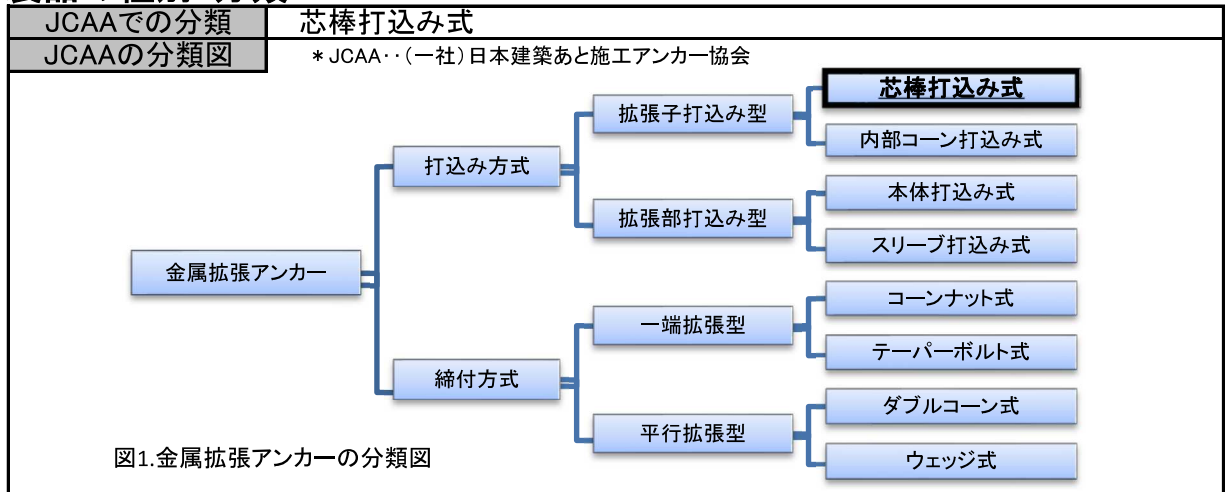
URL : <http://www.sunrise-ic.jp/>

製品仕様書

1.対象製品

| | |
|-------|--|
| 品名 | ハイアンカー STタイプ |
| 対象サイズ | ST840、ST860 |
| 対象母材 | 普通コンクリート（圧縮強度：18N/mm ² ～36N/mm ² ） |

2.製品の種別・分類



3.製品イメージ



図2.製品の的外観

* サイズにより外観は異なります。

4.製品構成

本体芯棒

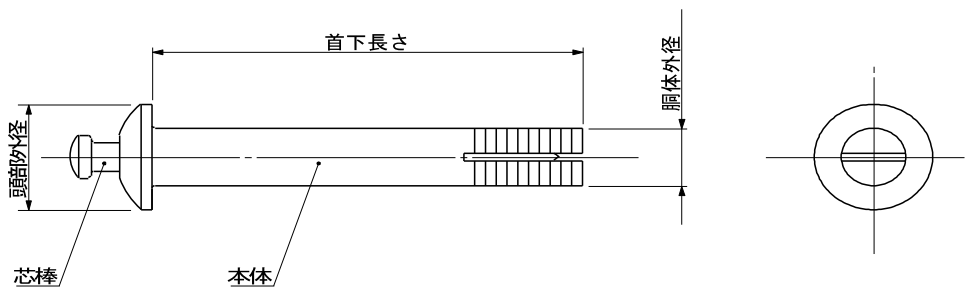


図3.製品外観・製品構成図

5.製品仕様

アンカー本体の仕様

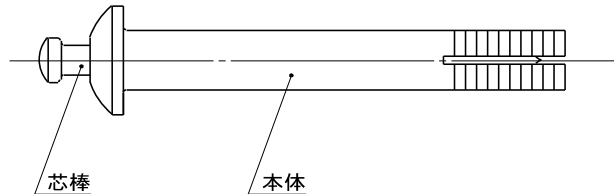
(mm)

| 品番 | 主要寸法 | | | | 穿孔仕様 | | | 目安単重(g) |
|-------|------|------|------|-------------|------|------|------|---------|
| | 胴体外径 | 頭部外径 | 首下長さ | 最大取付物 厚さ | ドリル径 | 穿孔深さ | 埋込長さ | |
| ST840 | 8 | 15 | 40 | 5 | 8.5 | 40 | 35 | 19.7 |
| ST860 | | | 60 | 25 | | | | 27.4 |

材料規格書

1.対象製品

| | |
|-------|--------------|
| 品名 | ハイアンカー STタイプ |
| 対象サイズ | ST840、ST860 |



2-1.アンカー本体

| | |
|---------|---|
| 規格名と鋼種名 | ステンレス鋼棒 (JIS G4303)、ステンレス鋼線 (JIS G4309)、 冷間圧造用ステンレス鋼線 (JIS G4315) (SUS304、SUSXM7) 又は 上記類似材 |
|---------|---|

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | Cu | |
|-------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|----------------|-----------------|---------------|--|
| 規格 (SUS304) | 0.08 以下 | 1.00 以下 | 2.00 以下 | 0.045 以下 | 0.030 以下 | 8.00 ~10.50 | 18.00 ~20.00 | — | |
| 規格 (SUSXM7) | 0.08 以下 | 1.00 以下 | 2.00 以下 | 0.045 以下 | 0.030 以下 | 8.50 ~10.50 | 17.00 ~19.00 | 3.00 ~4.00 | |

* 上記の化学成分は、JIS G4303によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

2-2.アンカー芯棒

| | |
|---------|---|
| 規格名と鋼種名 | ステンレス鋼棒 (JIS G4303)、ステンレス鋼線 (JIS G4309)、 冷間圧造用ステンレス鋼線 (JIS G4315) (SUS304N1、SUS431) 又は 上記類似材 |
|---------|---|

| 化学成分 | C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr | N | |
|---------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|----------------|-----------------|---------------|--|
| 規格 (SUS304N1) | 0.08 以下 | 1.00 以下 | 2.50 以下 | 0.045 以下 | 0.030 以下 | 7.00 ~10.50 | 18.00 ~20.00 | 0.10 ~0.25 | |
| 規格 (SUS431) | 0.20 以下 | 1.00 以下 | 1.00 以下 | 0.040 以下 | 0.030 以下 | 1.25 ~2.50 | 15.00 ~17.00 | — | |

* 上記の化学成分は、JIS G4303によるもので、鋼種の一例としての記載となります。

* 類似材の化学成分は上記成分規格によらない場合があります。

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー:Tタイプ
 ST840



1. 試験日 2019年4月19日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的引抜試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

| 品名 | 直径 | 首下長さ | 頭部外径 | 穿孔径 | 埋込長さ | 材質 |
|-------|-----|------|------|-----|------|-------|
| ST840 | 8.0 | 40.0 | φ 15 | 8.5 | 35.0 | ステンレス |

4-2. コンクリート

| 種類 | 設計 圧縮強度 |
|--------------|----------------------|
| 普通 コンクリート | 18 N/mm ² |

5. 試験結果

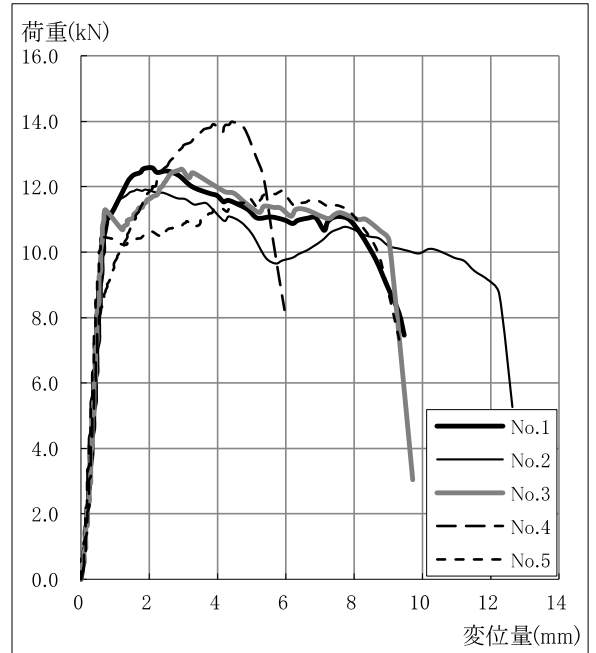
5-1. 総括表

| 試料 No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 最大引抜荷重 (kN) | 12.58 | 11.92 | 12.52 | 13.98 | 11.88 |
| (kgf) | (1284) | (1216) | (1278) | (1427) | (1212) |
| 最大荷重時変位 (mm) | 2.08 | 1.64 | 2.97 | 4.43 | 5.90 |
| 打撃回数 (回) | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 |
| ハンマーの大きさ | 1.5 ポンド | | | | |
| 破壊モード | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 | コンクリート コーン状破壊 |

5-2. 荷重変位表

| 荷重 (kN) | 変位量(mm) | | | | |
|------------|----------------|-------------|--------------------|-------------|-------------|
| | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 |
| 1.00 | 0.12 | 0.08 | 0.13 | 0.13 | 0.09 |
| 2.00 | 0.18 | 0.13 | 0.18 | 0.18 | 0.12 |
| 3.00 | 0.27 | 0.18 | 0.28 | 0.23 | 0.19 |
| 4.00 | 0.32 | 0.23 | 0.32 | 0.28 | 0.23 |
| 5.00 | 0.37 | 0.27 | 0.33 | 0.33 | 0.28 |
| 6.00 | 0.41 | 0.32 | 0.38 | 0.38 | 0.32 |
| 7.00 | 0.46 | 0.38 | 0.42 | 0.47 | 0.38 |
| 8.00 | 0.51 | 0.41 | 0.47 | 0.52 | 0.42 |
| 9.00 | 0.57 | 0.51 | 0.52 | 0.76 | 0.47 |
| 10.00 | 0.66 | 0.57 | 0.57 | 1.16 | 0.52 |
| 11.00 | 0.75 | 0.66 | 0.68 | 1.60 | 3.55 |
| 12.00 | 1.29 | | 2.38 | 2.09 | |
| 13.00 | | | | 2.77 | |
| MAX | 2.08 | 1.64 | 2.97 | 4.43 | 5.90 |
| | (12.58kN) | (11.92kN) | (12.52kN) | (13.98kN) | (11.88kN) |
| 平均最大引抜荷重: | 12.58kN | | (1283.4kgf) | | |

5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アプライドパワージャパン(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケータ (株)小野測器 F360
- メモリハイロガー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株)

アンカーボルト試験成績書
 ハイアンカー:Tタイプ
 ST840



1. 試験日 2020年12月25日
2. 試験者 サンライズ工業株式会社
3. 試験の種類 静的せん断試験 (JCAA [(一社)日本建築あと施工アンカー協会] 試験方法に準拠)
4. 試供体

4-1. アンカーボルト

単位:mm

| 品名 | 直径 | 首下長さ | 頭部外径 | 穿孔径 | 埋込長さ | 材質 |
|-------|-----|------|------|-----|------|-------|
| ST840 | 8.0 | 40.0 | φ15 | 8.5 | 35.0 | ステンレス |

4-2. コンクリート

| 種類 | 設計 圧縮強度 |
|--------------|----------------------|
| 普通 コンクリート | 18 N/mm ² |

5. 試験結果

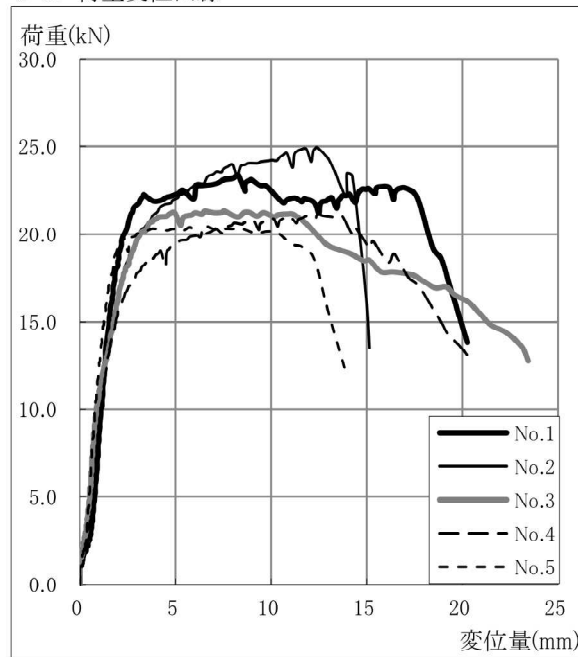
5-1. 総括表

| 試料 No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 最大せん断荷重 (kN) | 23.35 | 24.95 | 21.31 | 21.13 | 20.46 |
| (kgf) | (2383) | (2546) | (2174) | (2156) | (2088) |
| 最大荷重時変位 (mm) | 8.28 | 12.39 | 7.51 | 12.49 | 6.49 |
| 打撃回数 (回) | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| ハンマーの大きさ | 1.5 ポンド | | | | |
| 破壊モード | コンクリート 破壊 | コンクリート 破壊 | コンクリート 破壊 | コンクリート 破壊 | コンクリート 破壊 |

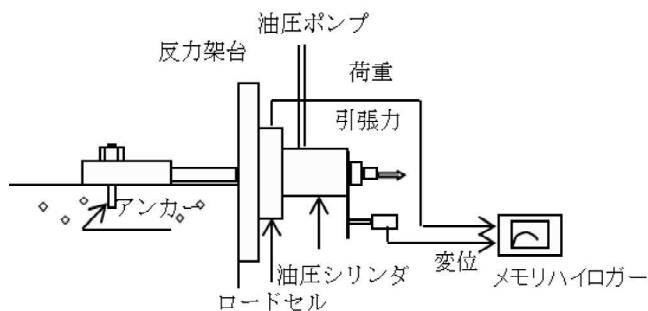
5-2. 荷重変位表

| 荷重 (kN) | 変位量(mm) | | | | |
|------------|-------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| | No.1 | No.2 | No.3 | No.4 | No.5 |
| 5.00 | 0.76 | 0.52 | 0.52 | 0.76 | 0.48 |
| 10.00 | 1.11 | 1.01 | 0.87 | 1.15 | 0.81 |
| 15.00 | 1.54 | 1.69 | 1.79 | 1.88 | 1.25 |
| 20.00 | 2.33 | 3.10 | 3.15 | 6.53 | 2.96 |
| MAX | 8.28 (23.35kN) | 12.39 (24.95kN) | 7.51 (21.31kN) | 12.49 (21.13kN) | 6.49 (20.46kN) |
| 平均最大せん断荷重: | 22.24kN | | (2269.4kgf) | | |

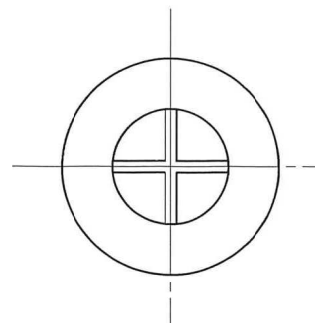
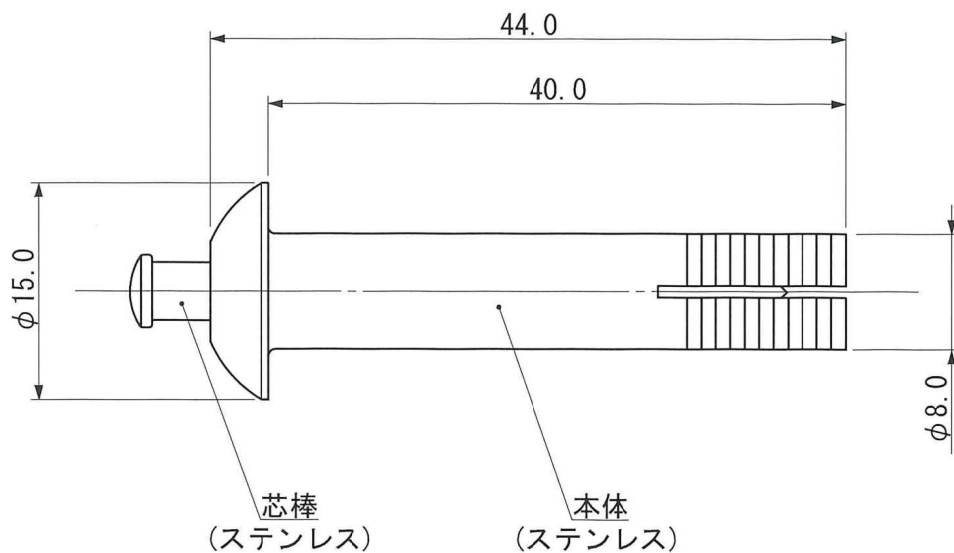
5-3. 荷重変位曲線



6. 試験装置



- 油圧シリンダ ENERPAC RCH202
- 油圧ポンプ ENERPAC P39
- ロードセル アプライドパワー(株) LCX-50kN(定格50kN)
- リニアゲージセンサー(変位計) 日本特殊測器(株) GS1000(定格100mm)
- デジタルゲージカウンター DG2310
- デジタルインジケーター (株)小野測器 F360
- メモリハイロガー ユニパルス(株) LR8431
- 日置電機(株)



| | | | |
|-------------|---------------------|----|---------|
| 品名 | ハイアンカーTタイプ ST840 | | |
| 作成日 | 2021年3月30日 | 図番 | 承-ST840 |
| 尺度 | 2/1 | 承認 | |
| サンライズ工業株式会社 | | | |